



SurTec[®] 609

ZetaCoat : prétraitement avant peinture multi-métaux

Présentation

- Applicable par aspersion ou immersion
- Prépare la surface avant peinture
- Utilisable sur acier, aluminium, acier galvanisé et électrozingué
- Produit des couches uniformes nanométriques
- Performances supérieures aux phosphatations fer avec passivation
- Génère peu de boue
- Fonctionne à température ambiante
- Sans phosphate, nitrate, zinc, nickel, manganèse ni COV (sans solvant)
- Conforme aux directives RoHS, WEEE et ELV

Caractéristiques moyennes du produit

SurTec 609 :

Aspect : liquide vert
Densité à 20°C : 1,00-1,02
pH à 20°C : 2,7-3,5

SurTec 609CC :

Aspect : liquide vert
Densité à 20°C : 1,00-1,02
pH à 20°C : 1,2-1,8

Mise en œuvre

concentration: 3 %vol. (2-4 %vol.)

valeurs analytiques de référence:

Pointage acidité totale: 6,0 (4,0-9,0)

pH: 4,2 (3,8-4,5)

ajuster avec une solution d'hydroxyde de sodium à 1% ou d'acide sulfurique à 5%.

montage: Diluer SurTec 609 ZetaCoat dans de l'eau déminéralisée sous une forte agitation. Vérifier le pH et l'ajuster si nécessaire avec une solution d'hydroxyde de sodium à 1%.

température: 20 °C (15-35 °C)

durée d'application: 30 s (20-120s)

pression d'aspersion: 1 bar (0,8-1,2 bar)

chauffage: optionnel ; avec des matériaux résistants aux acides

aspiration: requise pour la protection du travailleur

Gamme standard : 1. dégraissage alcalin
2. rinçage
3. rinçage (possibilité d'une rampe en ED dissociée)

4. passivation SurTec 609 ZetaCoat
5. rinçage ED (conductivité < 50µS/cm)
6. séchage air chaud

Contrôle du bain

Vérifier le pH régulièrement et ajuster la concentration régulièrement.

En cas de difficulté de maintien du pH dans la zone de travail, on peut opter pour une régénération au SurTec 609CC.

Préparation de l'échantillon

Prélever un échantillon représentatif du bain et le filtrer si nécessaire.

Dosage de l'acidité totale

Matériel et réactifs nécessaires :

- un erlenmeyer de 300 ml
- une fiole jaugée de 100 ml
- une burette de 25 ml
- solution d'hydroxyde de sodium 0,1 N
- phénolphaléine à 1g/l dans l'éthanol

Contrôle du bain

- Prélever précisément 100 ml du bain
- Ajouter de 3 à 6 gouttes de phénolphaléine
- Titrer avec la solution d'hydroxyde de sodium 0,1 N jusqu'au virage au rose. Noter A la descente de burette en ml

$A \times 0,65 = \text{concentration de SurTec 609 en \% vol.}$

Equipement

SurTec 609 doit être utilisé dans des installations en acier inoxydable (type 316L, tolérable 304L).

Sécurité

Se référer à la fiche de données de sécurité.

Conditions de stockage

Durant le stockage, une légère précipitation peut survenir, elle n'altère en rien la qualité du produit.

SurTec 609 doit être stocké à l'abri du gel.

Il est recommandé de tenir un stock minimum pour pouvoir à tout moment effectuer les rajouts nécessaires. Pour 1000 L de bain, nous conseillons de garder en stock 100 kg de SurTec 609.

Emballages

SurTec 609 est conditionné en bidons de 25 kg, en fûts de 200 kg et en containers de 1000 kg.

SurTec 609 CC est conditionné en bidons de 25 kg, en fûts de 200 kg et en containers de 1000 kg.

Garantie du produit

Nous sommes liés à notre produit dans la limite des règles légales applicables.

La garantie s'applique jusqu'à la livraison du produit et ne saurait être mise en cause concernant l'utilisation qui pourrait en être faite.

Contacts

SurTec France
ZI du Casque
20, rue Aristide Bergès
31270 Cugnaux
Tél. : 05 61 07 61 26

SurTec International
Stuckerstrasse, 18
64673 Zwingenberg
Allemagne